



Полный спектр импортных
приводных ремней и конвейерных
лент для деревообрабатывающего
оборудования

ООО «ЛИРДО»
www.lirdo.ru
+7 (921) 090 80 31
lirdo@bk.ru

Ковалев Андрей Михайлович

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ СОЕДИНЕНИЯ MS®



MS® 35 - 45 - 55

MS® 65

Необходимые инструменты

- 1 уголок
- 1 линейка
- 1 нож (резак)
- 1 маркировочная ручка
- 1 электрический или пневматический шуруповерт
(рекомендуется : аккумуляторный шуруповерт 18 V)
- 1 бита PZ2
- 1 микрометр

| MS® 25 | |
|-------------------------------|---|
| Конечная толщина ленты*, в мм | Саморезы (\varnothing x длина, в мм) |
| 3.5 - 4.5 | 4 x 7 |
| 4.5 - 5.5 | 4 x 8 |
| 5.5 - 6.5 | 4 x 9 |
| 6.5 - 7.5 | 4 x 10 |
| Для большей толщины** | 4 x 12 |

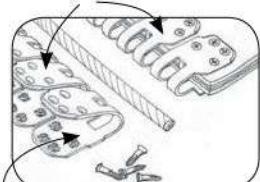
| MS® 35 - 45 - 55 | |
|-------------------------------|---|
| Конечная толщина ленты*, в мм | Саморезы (\varnothing x длина, в мм) |
| 4 - 5 | 5 x 8 |
| 5 - 6.9 | 5 x 10 |
| 7 - 8.9 | 5 x 12 |
| 9 - 10.9 | 5 x 14 |
| 11 - 12.9 | 5 x 16 |
| 13 - 14.9 | 5 x 18 |
| Для большей толщины** | 5 x 30 |

| MS® 65 | |
|-------------------------------|---|
| Конечная толщина ленты*, в мм | Саморезы (\varnothing x длина, в мм) |
| 10 - 11.9 | 5 x 16 |
| 12 - 13.9 | 5 x 18 |
| 14 - 15.9 | 5 x 20 |
| 16 - 18 | 5 x 22 |
| с припуском по длине | 5 x 24 |
| Для большей толщины** | 5 x 30 |

*Конечная толщина ленты, в мм : лента со снятой обкладкой или нет

*** Для большей толщины: срезать саморезы большей длины
после установки соединения

Разрывная часть



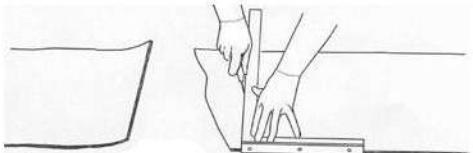
Непрерывная часть

СОВЕТ

При форме ленты в виде желоба, а также при герметичной установке «против просыпей» непрерывная часть соединения должна быть **наверху** ленты.

Этапы установки

1



Проверить толщину ленты и убедиться в правильности выбора необходимых саморезов. Отрезать ленту под прямым углом.

2

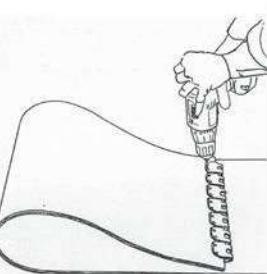
Выбрать между двумя методами:

- «Быстрая установка» : не переворачивая ленту
- Установка «против просыпи» / желоб : перевернуть ленту

Завести ленту в соединение до упора и предварительно закрыть соединение наполовину, нажимая на каждое звено (разрывная часть) рукой, либо ударяя молотком.

3

Выполнить прикручивание, начиная с концов, затем перейдя к центральной части соединения.

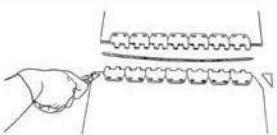


4



Взять другой край ленты. Сопоставить со стороной, на которой уже установлено соединение. Возобновить действия, начиная со 2 этапа.

5



Обрезать углы ленты. Установить соединительную ось в соединение.



Для увеличения срока службы не допускать перетяжки лент!

ПРИМЕЧАНИЕ

В случае «быстрой установки» вполне возможно установить соединение в собранном виде вместе с осью.

